

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 16.02.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 02.07.2007



Merkblatt Nr. W 90000


EP-Beizen (Einmal-Positiv-Beizen)



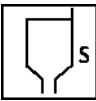


Beschreibung	
Produktbeschreibung	EP-Beizen sind gebrauchsfertig eingestellte wässrige Einphasenbeizen die einen starken positiven Beizeffekt auf verschiedene Holzarten ergeben.
Rohstoffbasis	Farbstoffe und Wasser
Anwendungsgebiet	Möbel-und Innenausbau, sowie Täfer wo ein schönes positives Beizbild gewünscht wird.
Lieferform	Farbtöne 10 Standardfarbtöne sowie Farblos EP 9000 (untereinander mischbar)
	Glanzgrad -
Verpackung	Plastic 1 5 10 25 lt

Technische Daten	
Die Daten gelten für :	W9000 Für andere Töne können sie abweichen.
Dichte (23 °C)	1.01 g/cm ³
Festkörpergehalt	1.54 ± 0.5 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	3 ± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	32 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	24 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	140 g/m ² → 6-8 m ² /kg für µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W90000 sowie die Hinweise auf der Etiketle.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Schichtdicke Menge
	W 90000	EP-Beizeauftrag (Überschuss darf NICHT abgenommen werden) Mit Bürste vorsichtigin Faserrichtung ausbürsten (Rosshaarbürste) Lack Zwischenschliff Korn 220 - 280 Lack	W 9000	130 – 150 g/m2 120 – 150 g/m2 120 – 150 g/m2
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Holzschliff Weichholz Körnung 100 Holzschliff Hartholz Körnung 180

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Beize gut aufrühren.
	Verdünnung	Wenn nötig mit EP 9000 farblos (Achtung ergibt helleren Farbton !)
	Streichen / Schwamm	Ja
	Rollen	Nein

	Spachteln	Nein
---	-----------	------

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge	
	Fließbecherpistole	-	-	1,2	0,5-1,5 bar	1
	Saugbecherpistole	-	-	1,2	0,5-1,5 bar	1
	UB-Pistole	Nein				
	Airless-(Airmix)-Spritzen	Nein	-	-	-	-
	HVLP-Pistole	Nein	-	-	-	-
	Ablüften					
	Trocknungszeit	Für µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	60	Minuten	
		Griffest	nach :	60	Minuten	
		Überlackierbar	nach :	3-4	Stunden	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Vor Beginn der Beizarbeit ist unbedingt eine Probebeizung auf dem Originalholz durch zu führen. Der Farbton einer Beize ist von mehreren Faktoren abhängig. Beschaffenheit des Holzes, Holzschliff ect. Schwammige und wimmerige Hölzer sowie Hirnholz sollten vorgängig mit Beizausgleich 6340 behandelt werden. Beizausgleich satt auftragen, Überschuss nicht abnehmen, trocknen lassen.
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	-
Gerätereinigung	Mit Wasser

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.