

# Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 19.3.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 02.7.2007



Merkblatt Nr. W6131


## Wenocell Zweischichtlack W 6131







Beschreibung		
<b>Produktbeschreibung</b>	Farbloser Ein-oder Zweikomponentenlack. Gute Füllkraft und rasche Trocknung. Gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit.	
<b>Rohstoffbasis</b>	Nitrocellulose	
<b>Anwendungsgebiet</b>	Für die gehobene Möbelfabrikation und den Innenausbau.	
<b>Lieferform</b>	Farbtöne Glanzgrad	farblos Matt, Seidenmatt/matt, Seidenglanz
<b>Verpackung</b>	Lack	Plastic 1 5 10 25 lt








Technische Daten	
Die Daten gelten für : Wenocell Zweischichtlack W 6131 Für andere Töne können sie abweichen.	
<b>Dichte (23 °C)</b>	0.92 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	21 ± Gew.-%
<b>Gehalt an org. Lösemittel</b>	79 ± Gew.-%
<b>VOC-Gehalt (EU)</b>	727 g/l
<b>Lagerfähigkeit bei 20 °C</b>	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	110 g/m <sup>2</sup> → 8-9 m <sup>2</sup> /kg für 30 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W61319 sowie die Hinweise auf der Etiketle.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Eventuell Beizen	W 6131	Wenocell Zweischichtlack Zwischenschliff Korn 220 - 280	W 6131	110 g/m <sup>2</sup>
	W 6131	Wenocell Zweischichtlack	W 6131	110 g/m <sup>2</sup>
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	<b>Untergrund</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren  Holzschliff Korn 150 -180

Verarbeitung		
	<b>Vorsichts- massnahmen</b>	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	<b>Aufrühren</b>	Vor Gebrauch Lack gut aufzurühren.
	<b>Verdünnung</b>	Alpolan Verdünnung 13000
	<b>Streichen</b>	Nein
	<b>Rollen</b>	Nein
	<b>Spachteln</b>	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 <b>Fliessbecherpistole</b>	30 – 32" DIN 4	10-20 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 <b>Saugbecherpistole</b>	30 - 32" DIN 4	10-20 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 <b>UB-Pistole</b>					
 <b>Airless-(Airmix)- Spritzen</b>	30 - 32" DIN 4	10-20 %	9-11	2,5-3 bar	2
 <b>HVLP-Pistole</b>	30 - 32" DIN 4	10-20 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 <b>Ablüften</b>	--				
 <b>Trocknungszeit</b>	Für 30 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	30	Minuten	
	Griffest	nach :	50	Minuten	
	Überlackierbar	nach :	2	Stunden	
	Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

<b>Wichtige Hinweise</b>	
<b>Spezielle Einschränkungen</b>	
<b>Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur</b>	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
<b>Anstrich-Entfernung</b>	Abbeizen
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Infofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.