

ALPOCRYL Emallack LH


| Beschreibung | | |
|----------------------------|-----------|---|
| Produktbeschreibung | | Besonders schnell trocknender 2-Komponenten Emallack mit sehr guten Beständigkeit gegen Wetter, chemische und mechanische Beanspruchung. Die chemische Beständigkeit nach DIN 68861, 1B wird erfüllt. Der Lack ist schwer brennbar nach DIN 4102-1 Klasse B1 und Ö-Norm B3800; Teil 1, B2 |
| Rohstoffbasis | | 2-K-Polyurethanharz |
| Anwendungsgebiet | | Hochwertiger Decklack für <ul style="list-style-type: none"> - Metall - Kunststoff (Anfrage beim Lackhersteller) - Holz, MDF, Spanplatten, usw. im Möbelbau. |
| Lieferform | Farbtöne | RAL- und NCS-Farbkarte Andere Farbtöne auf Anfrage |
| | Glanzgrad | matt |
| Härter | | Härter 279 |
| Verpackung | Lack | Blech 1, 5, 20 lt |
| | Härter | Blech 1, 5, 10 lt |




| Technische Daten | Lack | Härter | Mischung |
|--|---|---|------------------------|
| Die Daten gelten für ALPOCRYL LH weiss 80. Für andere Töne können sie abweichen. | | | |
| Dichte (23 °C) | 1.2 g/cm ³ | 1.0 g/cm ³ | 1.17 g/cm ³ |
| Festkörpergehalt | 52 ± 2 Gew.-% | 46 ± 2 Gew.-% | ca. 51 Gew.-% |
| Gehalt an org. Lösemittel | 48 ± 2 Gew.-% | 54 ± 2 Gew.-% | ca. 49 Gew.-% |
| VOC-Gehalt (EU) | 570 g/l | 560 g/l | 569 g/l |
| Lagerfähigkeit bei 20 °C | 12 Monate | 6 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden | |
| Theoretische Ergiebigkeit | 96 g/m ² → 10.4 m ² /kg für 30 µm Trockenschichtdicke | | |

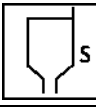





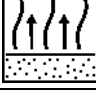
| Sicherheitsdaten | |
|------------------|---|
| | |
| | Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr.W535600 und 279H00 |

| | |
|--|---|
| | sowie die Hinweise auf der Etiketle. |
| | |

| Aufbauberatung | | | |
|--|---|------------------|----------------------|
| Untergrund | Produkt | Merkblatt | Auftragsmenge |
| Holz, Spanplatte oder MDF Zwischenschliff | 1090 ALPOLAN Spritzspachtel 1090 Korn 220 – 240 | 1090 | 250g/m ² |
| | LH ALPOCRYL Emailack LH | W 5356 | 150g/m ² |
| Folierte Platten | LH ALPOCRYL Emailack LH | W 5356 | 150g/m ² |
| | | | |
| | | | |
| Bemerkung: | Bei der weiss- oder pastellfarbigen Lackierung von stark beanspruchten Flächen wie Korpusplatten, Arbeitsflächen etc. empfehlen wir – zwecks Verbesserung der „Ringfestigkeit“ (Metallabrieb) – die Überlackierung mit Klarlack | | |
| | Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik. | | |

| Vorbereitung | |
|---|---|
|  | <p>Untergrund</p> <p>Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken und fettfrei sein.</p> |
| Holzuntergrund MDF-Platten MDF-Platten | <p>Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren Holzschliff Körnung 180 - 220 Grundieren mit Alpolan Spritzspachtel 1090 Kanten bzw. Ausfräsungen vorgängig mit Universalgrund 242 Oder Schleifgrund 207 verfestigen.</p> |
| Folierte Platten | Reinigen und Anschleifen Korn 360 |

| Verarbeitung | |
|---|--|
|  | <p>Vorsichts- massnahmen</p> <p>Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten. Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W535600 und 279H00.</p> |
|  | <p>Aufrühren</p> <p>Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.</p> |
|  | <p>Mischungsvorschrift</p> <p>10 : 1 (Lack : Härter)</p> <p>Topfzeit bei 20 °C</p> <p>ca. 12 Std. je nach Farbton</p> |

| | | | | | | |
|---|---------------------------------------|---|------------|------------|---------|-------------|
|  | Verdünnung | Alpolan Verdünnung 13000 (Normal) oder Feyco Verdünnung 95 (Langsam) | | | | |
|  | Streichen | Nein | | | | |
|  | Rollen | Nein | | | | |
| | | Viskosität | Verdünnung | Düse | Druck | Spritzgänge |
|  | Fliessbecherpistole | 18 - 22" DIN-4 | 25 - 30 % | 1.4-1.8 mm | 3-4 | 2 |
|  | Saugbecherpistole | 18 - 22" DIN-4 | 25 - 30 % | 1.4-1.8 mm | 3-4 | 2 |
|  | Airless-(Airmix)- Spritzen | 22 - 25" DIN-4 | 25 % | 06-09 | 3-4 | 1-2 |
|  | Ablüften | Vor Trocknung bei Temperatur über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 15 Minuten eingehalten werden. | | | | |
| | | Für 50 µm Trockenfilm bei 65 % rel. Luftfeuchtigkeit | | | | |
| | | Staubtrocken | nach: | 10 | Minuten | |
| | | Griffest | nach: | 30 | Minuten | |
| | | Überlackierbar | nach : | 2 | Stunden | |
| | | Durchgetrocknet | nach : | 10 | Tagen | |

| Wichtige Hinweise | |
|---|---|
| Spezielle Einschränkungen | Für folierte Platten sind unbedingt Haftungstests durchzuführen Für PVC und Metallackierungen sind unbedingt Verträglichkeits- und Haftungstests durchzuführen |
| Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur | 15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden. |
| Anstrich-Entfernung | Abbeizen resp.Sandstrahlen |
| Gerätereinigung | Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel. |

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.