

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 05.05.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 18.08.2008



Merkblatt Nr. W5270


Alpolan Email GD 5270







Beschreibung	
Produktbeschreibung	Lufttrocknender Zweikomponenten-Emallack. Besonders widerstandsfähiger Grund- und Decklack für die Behandlung von MDF-Flächen. Der Lackfilm erfüllt die Anforderungen der Norm DIN 68861, 1 B, ist speichel- und schweissecht gemäss DIN 53160, formaldehydfrei und PVC-fest sowie Handcremebeständig.
Rohstoffbasis	2-K-Polyurethanharz
Anwendungsgebiet	MDF-Flächen im Möbel- und Innenausbau, Kücheneinrichtungen, Schränke Ladenbau sowie Innentüren.
Lieferform	Farbtöne Nach RAL- oder NCS S-Farbkarte Andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad seidenmatt
Härter	Härter 243
Verpackung	Lack Blech 5 10 lt Härter Blech 2,5 5 lt







Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für Alpolan Email GD 5270 weiss 80 . Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	1.27 g/cm ³	1.05 g/cm ³	1.17 g/cm ³
Festkörpergehalt	64 2 Gew.-%	45 ± 2 Gew.-%	ca. 57 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	36 2 Gew.-%	55 ± 2 Gew.-%	ca. 43 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	430 g / l	582 g / l	481 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	200-300 g/m ² →	4-5 m ² /kg für	100-150 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr.W527000 und 243H00 sowie die Hinweise auf der Etiketete.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
MDF-Platten Zwischenschliff	5270	ALPOLAN Email GD 5270 Korn 220-280	W 5270	250 g/m ²
	5270	ALPOLAN Email GD 5270	W 5270	200 g/m ²
Folierte Platten Zwischenschliff	1090/ 1078	ALPOLAN Spritzfüller 1090 oder 1078 Korn 280-320	1090 W 5207	80 - 100 g/m ²
	5270	ALPOLAN Email GD 5270	W 5270	150 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Span- und MDF-Platten	Schliff Korn 150-180. Kanten bzw. Ausfräsungen vorgängig mit Universalgrund 242 oder Schleifgrund 207 verfestigen.
	Folienbeschichtete Spanplatten	Schliff Korn 240 - 280

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift Topfzeit	2:1 (Lack : Härter) 1 ½ bis max. 2 Std., abhängig vom jeweiligen Farbton. Einzelne Farbtöne können eine kürzere Topfzeit aufweisen.
	Verdünnung	Alpolan Verdünnung 13000 (normal) oder Feyco Verdünnung 95 (langsam)
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein

	Spachteln	Nein				
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fliessbecherpistole	25“ DIN-4	10 %	1.8–2.0 mm	3-4	2
	Saugbecherpistole	25“ DIN-4	10 %	1.8-2.0 mm	3-4	2
	Airless-(Airmix)- Spritzen	22 - 25“ DIN-4	10 %	09-11 mm	3-4	2
	Ablüften	Vor Trocknung bei Temperatur über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 15 Minuten eingehalten werden.				
	Trocknungszeit	Für 120 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken		nach : 30 Minuten .		
		Griffest		nach : 1Std.		
		Überlackierbar		nach : 4 Std		
		Durchgetrocknet		nach : 10 Tagen		

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C Darf nicht unterschritten werden.
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.