

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 17.04.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 12.10.2006



Merkblatt Nr. W5207


ALPOLAN Giess-und Spritzfüller 1078







Beschreibung	
Produktbeschreibung	Weisser lufttrocknender 2-K Spritzfüller, sehr gute Füllkraft, schnelle Trocknung
Rohstoffbasis	Polyurethanharz
Anwendungsgebiet	Möbel Innenausbau Kücheneinrichtungen Ladenbau Kunststoffe (Achtung Haftungstest machen)
Lieferform	Farbtöne weiss
	Glanzgrad --
Härter	279H00
Verpackung	Lack Blech 5 10 kg Härter Blech 0,5 1 2,5 5 lt









Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: Alpolan Giess-und Spritzfüller 1078 weiss. Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	123 g/cm ³	0.99 g/cm ³	1.2 g/cm ³
Festkörpergehalt	51 ± 2 Gew.-%	46 ± 2 Gew.-%	ca. 51 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	49 ± 2 Gew.-%	54 ± 2 Gew.-%	ca. 49 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	597 g / l	535 g / l	591 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	150 g/m ² → 6 m ² /kg für 40 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten
Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. W107800 und 279H00 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
MDF-Platten oder MDF-Platte oder folierte Platten	1078	Alpolan Giess-und spritzfüller Zwischenschliff Korn 220-280	W 5207	150 g/m2
	1078	Alpolan Giess-und spritzfüller Zwischenschliff Korn 220-280 Farblack	W 5207	150 g/m2
	207	Alpolan Schleifgrund Zwischenschliff Korn 220-280	W 5409	150 g/m2
	1078	Alpolan Giess-und spritzfüller Zwischenschliff Korn 220-280	W 5207	150 g/m2
		Farblack		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	MDF-Platten	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff Korn 180 - 220
	MDF-Platten	Kanten bzw. Ausfräsungen vorgängig mit Universalgrund 242 oder Schleifgrund 207 verfestigen

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift Topfzeit	10 : 1 (Lack : Härter) 8 h
	Verdünnung	Alpolan Verdünnung 13000 (normal) oder Feyco Verdünnung 95 (langsam)
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein

	Spachteln	Ja				
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fliessbecherpistole	30-70" DIN 4	0 – 10 %	1,8-2,2 mm	3-4 bar	2
	Saugbecherpistole	30-70" DIN 4	0 – 10 %	1,8-2,2 mm	3-4 bar	2
	UB-Pistole					
	Airless-(Airmix)-Spritzen	30-70" DIN 4	0 – 10 %	09-11	3-4 bar	2
	HVLP-Pistole	30-70" DIN 4	0 – 10 %	1,8-2,2 mm	3-4 bar	2
	Ablüften	Vor Trocknung bei Temperatur über 40°C soll eine Ablüftzeit von 15' eingehalten werden.				
	Trocknungszeit	Für 40 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	10	Minuten	
		Griffest	nach :	1	Stunde	
		Überlackierbar	nach :	3	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	+ 15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abschleifen oder Ablaugen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.