

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 31.3.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 02.7.2007



Merkblatt Nr. W4097

Wenocell Schnellschliffgrund W 4097

Beschreibung	
Produktbeschreibung	Spezielle Grundierung für 1-K- Lacke und säurehärtende Lacksysteme, mit guter Füllkraft, sehr schnelle Trocknung und gute Schleifbarkeit.
Rohstoffbasis	Nitrokombinationsbasis
Anwendungsgebiet	Für Möbelfabrikation und Innenausbau.
Lieferform	Farbtöne farblos
	Glanzgrad --
Verpackung	Lack Plastic 1 5 10 25 lt

Technische Daten


Die Daten gelten für : Wenocell Schnellschliffgrund W 4097 Für andere Töne können sie abweichen.



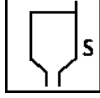



Dichte (23 °C)	0.93 g/cm ³
Festkörpergehalt	22 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	77 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	723 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	110 g/m ² → 8-9 m ² /kg für 20 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten

	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W40970 sowie die Hinweise auf der Etiketle.
--	---

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Eventuell Beizen	W 4097	Wenocell Schnellschliffgrund Zwischenschliff Korn 220 - 280	W 4097	110 g/m ²
	4720	UNO oder	4720	110 g/m ²
	5425	ACIDO	5425	
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren Holzschliff Korn 150 -180

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufzurühren.
	Verdünnung	Nitroverdünnung 100
	Streichen	Ja
	Rollen	Ja
	Spachteln	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Fliessbecherpistole	25-30" DIN 4	10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1
 Saugbecherpistole	25-30" DIN 4	10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1
 UB-Pistole					
 Airless-(Airmix)- Spritzen	25-30" DIN 4	10 %	9 - 11	2,5-3 bar	1
 HVLP-Pistole	25-30" DIN 4	10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1
 Ablüften	--				
 Trocknungszeit	Für 20 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	15	Minuten	
	Griffest	nach :	25	Minuten	
	Überlackierbar	nach :	40	Minuten	
	Durchgetrocknet	nach :			

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Infofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.