









MOTIVO Klarlack W 3940








Beschreibung	
Produktbeschreibung	<p>Farbloser wasserverdünnbarer Lack. Elastisch und blockfest, luft- und ofentrocknend. Gute Anfeuerung. Als 1-K oder 2-K-Lack einsetzbar.</p> <p>Mit 5 % Härterzugabe = sehr hohe Chemikalienbeständigkeit.</p> <p>Sehr gute Isolierwirkung auf Eiche, MDF und andere inhaltsstoffreichen Hölzern.</p>
Rohstoffbasis	Polyurethan-Acryl-Kombination
Anwendungsgebiet	<p>Für den Innenausbau und die Möbelfabrikation sowie allgemeine Schreinerarbeiten und Treppenbau. Kann als Grund- und Fertiglack verwendet werden.</p> <p>Prüfnormerfüllung für : DIN 68861 Teil 1 C (chem. Beständigkeit) DIN 41202 B 2 (Schwerentflammbarkeit) DIN EN 71-3 (Migrationsverhalten)</p>
Lieferform	<p>Farbtöne farblos</p> <p>Glanzgrad seidenglanz, seidenmatt, matt, stumpfmatt</p>
Härter	Härter W 3959
Verpackung	<p>Lack Plastik 5kg 10kg 25kg</p> <p>Härter Blech 0,5kg 1 kg</p>

Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: W 3940			
Dichte (23 °C)	1,04 g/cm ³	1,07 g/cm ³	1,05 g/cm ³
Festkörpergehalt	33 ± 1 Gew.-%	70 ± 1 Gew.-%	35 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	5 ± 0,5 Gew.-%	30 ± 1 Gew.-%	6 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	56 g / l	320 g / l	70 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	6 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	110 g/m ² → 7-8 m ² /kg für 35 µm Trockenschichtdicke		
Sicherheitsdaten			
Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. W39400 und W3959H sowie die Hinweise auf der Etikette.			

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund offenporig: Eventuell Beizen	W3940	Beizauftrag	W 3940	110 g/m ²
		Motivo W 3940 Zwischenschliff Korn 220 - 280		
Holzuntergrund geschlossenpor. Eventuell Beizen	W3940	Motivo W 3940	W 3940	110 g/m ²
		Zwischenschliff Korn 220 - 280		
	W3940	Motivo W 3940	W 3940	110 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh MDF-Untergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff Körnung 180 – 220 Holzschliff Körnung 180 – 220
	Achtung :	Unbedingt Probelackierung durchführen ! (besonders wichtig bei Eiche, amerik Kirschbaum und MDF)

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren. Der Härter ist unbedingt 5 Min. maschinell einzurühren !
	Mischungsvorschrift	20 : 1 (Lack : Härter) für sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
	Topfzeit	20 : 1 = 3 h
	Verdünnung	Wasser
	Streichen	Ja bedingt, nur kleine Teile und Leisten
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

	Viskosität DIN-4	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Fliessbecherpistole	30-34" DIN 4	0-4 %	1,8-2 mm	2-3 bar	2
 Saugbecherpistole	30-34" DIN 4	0-4 %	1,8-2 mm	2-3 bar	2
 UB-Pistole					
 Airless-(Airmix)-Spritzen	30-34" DIN 4	0-4 %	11/50 oder 9/50	3-4 bar Zerstluft 1,5 bar	2
 HVLP-Pistole	30-34" DIN 4	0-4 %	1,8-2 mm	2-3 bar	2
 Ablüften	Vor Trocknung bei Temperaturen über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 15 Min. eingehalten werden.				
 Trocknungszeit	Für 35 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	20	Minuten	
	Griffest	nach :	40	Minuten	Grundierung
	Überlackierbar	nach :	2	Stunden	
	Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	<p>Motivo ist nicht feuergefährlich, Lackreste nicht in die Kanalisation spülen. Je nach Holzart empfehlen wir immer eine Probelackierung vorzunehmen.</p> <p>Modulsystem Motivo : Der Motivo ist mit verschiedenen Zusatzstoffen verwendbar :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Für Treppen : MOTIVO W 3940 TE verwenden - Entschäumer W 3952 für Problemhölzer, Zugabe 0,5 – 1 % - Verzögerer W 3953 für spez. Klimaverhältnisse, Zugabe 2 – 5 % <p>ACHTUNG: Bei Temperaturen über 25°C verringert sich die Topfzeit bei Härterzugabe massiv. Dies gilt vor allem für Airless-Spritzgeräte.</p>
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	18 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser, nach längerem Stehen mit Wenocell-Verdünnung oder Verdünnung S.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Infofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.