

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 25.3.09

Ersetzt Ausgabe vom: 19.2.08



Merkblatt Nr.W21670


Spritzmattierung hell






Beschreibung	
Produktbeschreibung	Elastisch eingestellte Spritzmattierung, welche gut zu verarbeiten ist und eine recht widerstandsfähige Oberfläche ergibt.
Rohstoffbasis	Natur-Schellackchips und Kunstharz
Anwendungsgebiet	Vorwiegend zur Restaurierung von Antikmöbeln
Lieferform	Farbtöne hell und blond
	Glanzgrad seidenmatt, seidenglanz, glanz
Verpackung	Plastic 1 5 10 25 lt

Technische Daten	
Die Daten gelten für : Spritzmattierung blond und dunkel Für andere Töne können sie abweichen.	
Dichte (23 °C)	0.92 g/cm ³
Festkörpergehalt	26 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	72 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	679 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	100 g/m ² → 10 m ² /kg für 20 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W 21670 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund	4720	Grundieren mit UNO Zwischenschliff Korn 220-240	4720	120 g/m ²
	2167	Spritzmattierung oder	2167	100 g/m ²
	3778	Wenocell Mattschliff Zwischenschliff Korn 220-240	3778	120 g/m ²
	2167	Spritzmattierung	2167	100 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff mit Korn 180 - 220

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufrühren.
	Verdünnung	Verdünnung 100
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein

	Spachteln	Nein
---	------------------	------

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge	
	Fließbecherpistole	20" DIN 4	5-10 %	1,8-2,0	2,5-3,0 bar	1
	Saugbecherpistole	Nein				
	UB-Pistole	Nein				
	Airless-(Airmix)-Spritzen	Nein				
	HVLP-Pistole	20" DIN 4	5-10 %	1,8-2,0	2,5-3,0 bar	1
	Ablüften	--				
	Trocknungszeit	Für 20 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	30	Minuten	
		Griffest	nach :	1	Stunde	
		Überlackierbar	nach :	2-3	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.