

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 25.3.09

Ersetzt Ausgabe vom: 19.2.08



Merkblatt Nr.W20290


Poliermattierung hell



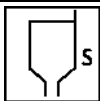



Beschreibung	
Produktbeschreibung	Poliermattierung ist durch zusätzlich Plastifizierung leicht und streifenlos zu verarbeiten. Bei mehrschichtigem Auftrag wird eine widerstandsfähige Oberfläche erreicht. Ergibt eine seidene elegante Oberfläche.
Rohstoffbasis	Natur-Schellackchips und Kunstharz
Anwendungsgebiet	Zur Restaurierung von Antikmöbeln.
Lieferform	Farbtöne hell und blond
	Glanzgrad seidenglanz
Verpackung	Plastic 1 5 10 25 lt

Technische Daten	
Die Daten gelten für : Poliermattierung blond und dunkel Für andere Töne können sie abweichen.	
Dichte (23 °C)	0.90 g/cm ³
Festkörpergehalt	26 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	74 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	671 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	100 g/m ² → 10 m ² /kg für 20 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W20290 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund	4720	Grundieren mit UNO Zwischenschliff Korn 220-240	4720	120 g/m ²
	20290	Poliermattierung oder	20290	100 g/m ²
	3778	Wenocell Mattschliff Zwischenschliff Korn 220-240	3778	120 g/m ²
	20290	Poliermattierung	20290	100 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff mit Korn 180 - 220

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufrühren.
	Verdünnung	Poliersprit
	Ballenauftrag	Es müssen mind. 2 – 3 Schichten übereinander aufgetragen werden.
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
--	------------	------------	------	-------	-------------

	Fluessbecherpistole	Nein				
	Saugbecherpistole	Nein				
	UB-Pistole	Nein				
	Airless-(Airmix)-Spritzen	Nein				
	HVLP-Pistole	Nein				
	Ablüften	--				
	Trocknungszeit	Für 20 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	30	Minuten	
		Griffest	nach :	1	Stunde	
		Überlackierbar	nach :	24	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Achtung : Wenn die Schichten zu rasch übereinander aufgebaut werden, riskiert man ein Nachfallen der Mattierung!
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.