





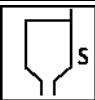

WENODUR Decklack W 1649








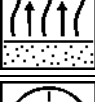

Beschreibung		
Produktbeschreibung		Besonders schnell trocknender 2-K-Emallack mit sehr guter Wetterbeständigkeit und guter Resistenz gegen chemische und mechanische Beanspruchung. Erfüllt die Anforderungen der DIN-Norm 68861.1B Der Lackfilm ist nach Ö-Norm B 3800 Teil 1 B2 schwer entflammbar.
Rohstoffbasis		2-K-Polyurethanharz
Anwendungsgebiet		Für die Möbelfabrikation, Innenausbau, KÜcheneinrichtungen, Kunststoff- und Metalloberflächen. Für Kunststoff und Metalloberflächen sind vorgängige Test's zu machen!
Lieferform	Farbtöne	Nach RAL- NCS und NCS-S Farbkarten Sonderfarbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad	Seidenmatt
Härter		H 50 / 279
Verpackung	Lack	Blech 1 5 10 kg
	Härter	Blech 0.5 1 2.5 5 lt

Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: Wenodur Decklack 80 . Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	1.2 g/cm ³	1.0 g/cm ³	1.17 g/cm ³
Festkörpergehalt	52 ± 2 Gew.-%	46 ± 2 Gew.-%	ca. Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	48 ± 2 Gew.-%	54 ± 2 Gew.-%	ca. Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	576 g / l	56 % 560 g/lt	51 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	96 g/m ² → 10.4 m ² /kg für 30 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten				
Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. W16490, W0050H und 279H00 sowie die Hinweise auf der Etikette.				
Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt	Merkblatt	Auftragsmenge	
Holz, Spanplatte oder MDF	W 1650	Wenodur Grund weiss Zwischenschliff Korn 240 - 280	W 1650	250 g/m2
Folierte Platten	W 1649	Wenodur Decklack	W 1649	120 g/m2
	W 1649	Wenodur Decklack	W 1649	120 g/m2
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren
	MDF-Platten	Holzschliff mit Körnung 180 - 220
	MDF-Platten	Grundieren mit Wenodur Grund W 1650
	Folierte Platten	Kanten bzw. Ausfräsungen vorgängig mit Universalgrund 242 oder Schleifgrund 207 verfestigen. Reinigen und Anschleifen Korn 360

Verarbeitung		
	Vorsichts-massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift Topfzeit	10 : 1 (Lack : Härter) Ca 12 h je nach Farbton
	Verdünnung	V 13000 (normal) V 95 (langsam)
	Streichen	Nein

	Rollen	Nein				
	Spachteln	Nein				
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fließbecherpistole	18-22" DIN 4	25-30%	1,4-1,8 mm	3-4	2
	Saugbecherpistole	18-22" DIN 4	25-30%	1,4-1,8 mm	3-4	2
	UB-Pistole					
	Airless-(Airmix)-Spritzen	22-25" DIN 4	25%	06-09	3-4	1-2
	HVLP-Pistole	18-22" DIN 4	25-30%	1,4-1,6 mm	3-4	2
	Ablüften	Vor Trocknung über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 15 Minuten eingehalten werden.				
	Trocknungszeit	Für 50 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	10	Minuten	
		Griffest	nach :	30	Minuten	
		Überlackierbar	nach :	2	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Für folierte Platten sind unbedingt Haftungstests durchzuführen. Für PVC und Metalllackierung sind unbedingt Verträglichkeits- und Haftungstests durchzuführen !
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen resp. Sandstrahlen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.