

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 25.3.09

Ersetzt Ausgabe vom: 19.2.08



Merkblatt Nr.W02640


Schellackmattierung blond






Beschreibung	
Produktbeschreibung	Schellackmattierung ist durch zusätzlich Plastifizierung elastisch eingestellt. Bei mehrfachem Auftrag wird eine goldbraune Oberfläche erreicht. Ergibt eine seidene elegante aber nicht sehr widerstandsfähige Oberfläche.
Rohstoffbasis	Natur-Schellackchips
Anwendungsgebiet	Zur Restaurierung von Antikmöbeln.
Lieferform	Farbtöne blond und dunkel
	Glanzgrad seidenmatt
Verpackung	Plastic 1 5 10 25 lt

Technische Daten	
Die Daten gelten für : Schellackmattierung blond und dunkel Für andere Töne können sie abweichen.	
Dichte (23 °C)	0.89 g/cm ³
Festkörpergehalt	38 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	59 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	546 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	100 g/m ² → 10 m ² /kg für 20 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W 02640 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund	4720	Grundieren mit UNO Zwischenschliff Korn 220-240	4720	120 g/m ²
	02640	Schellack oder	02640	à 100 g/m ²
	02640	Schellack	02640	à 100 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff mit Korn 180 - 220

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufrühren.
	Verdünnung	Poliersprit
	Ballenauftrag	Es müssen mind. 2 – 3 Schichten übereinander aufgetragen werden.
	Rollen	Nein

	Spachteln	Nein
---	------------------	------

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fluessbecherpistole	Nein			
	Saugbecherpistole	Nein			
	UB-Pistole	Nein			
	Airless-(Airmix)-Spritzen	Nein			
	HVLP-Pistole	Nein			
	Ablüften	--			
	Trocknungszeit	Für 20 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken	nach :	30	Minuten
		Griffest	nach :	1	Stunde
		Überlackierbar	nach :	2-3	Stunden
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.