

# Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 22.07.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 18.03.2008



Merkblatt Nr.W0222


## WENODUR Mattschliff



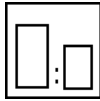
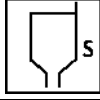


Beschreibung		
<b>Produktbeschreibung</b>	Zweikomponenten DD-Grundierung, hohe Füllkraft, rasche Trocknung und sehr gute Schleifbarkeit.	
<b>Rohstoffbasis</b>	Polyurethanbasis	
<b>Anwendungsgebiet</b>	Als Grundierung für WENODUR-Lacke im Innenausbau und für die Möbelindustrie.	
<b>Lieferform</b>	Farbtöne	Farblos
	Glanzgrad	--
<b>Härter</b>	Härter W 4163 H	
<b>Verpackung</b>	Lack	Plastik 0,9 4,5 9 23 kg
	Härter	Blech 0,9 1,8 4,6 kg









Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: Wenodur Mattschliff W02220.			
<b>Dichte (23 °C)</b>	0,93 g/cm <sup>3</sup>	1,02 g/cm <sup>3</sup>	0,94 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	23 ± 1 Gew.-%	36 ± Gew.-%	ca. 25 Gew.-%
<b>Gehalt an org. Lösemittel</b>	76 ± 1 Gew.-%	64 ± Gew.-%	ca. 74 Gew.-%
<b>VOC-Gehalt (EU)</b>	710 g/l	650 g/l	700 g/l
<b>Lagerfähigkeit bei 20 °C</b>	12 Monate	6 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden	
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	120 g/m <sup>2</sup> → 7-8 m <sup>2</sup> /kg für 27 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr.W02220 und W4163H, sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Eventuell Beizen	W 0222	Beizauftrag Wenodur Mattschliff Zwischenschliff Korn 220 - 280	W 0222	120 g/m <sup>2</sup>
	W 4163	Wenodur Spritzlack	W 4163	120 g/m <sup>2</sup>
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	<b>Untergrund</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren.  Holzschliff Körnung 150 - 180

Verarbeitung		
	<b>Vorsichts- massnahmen</b>	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	<b>Aufrühren</b>	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	<b>Mischungsvorschrift</b> <b>Topfzeit</b>	5 : 1 ( Lack : Härter ) 8 h
	<b>Verdünnung</b>	Verdünner 13000 ( normal ) V 95 ( langsam )
	<b>Streichen</b>	Nein
	<b>Rollen</b>	Nein

	<b>Spachteln</b>	Nein				
		Viskosität DIN-4	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	<b>Fliessbecherpistole</b>	20" DIN 4	5-10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1
	<b>Saugbecherpistole</b>	20 " DIN 4	5-10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1
	<b>UB-Pistole</b>					
	<b>Airless-(Airmix)-Spritzen</b>	25" DIN 4	5-10 %	11/50	3-4 bar	1
	<b>HVLP-Pistole</b>	20" DIN 4	5-10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1
	<b>Ablüften</b>					
	<b>Trocknungszeit</b>	Für 27 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	20	Minuten	
		Griffest	nach :	40	Minuten	
		Überlackierbar	nach :	2	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

<b>Wichtige Hinweise</b>	
<b>Spezielle Einschränkungen</b>	ACHTUNG: Wenodur-Mattschliff darf wegen Verfärbung nicht auf peroxyd gebleichte Hölzer aufgetragen werden. Exotenhölzer mit WENODUR Isoliergrund grundieren.
<b>Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur</b>	16 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
<b>Anstrich-Entfernung</b>	Abbeizen
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Infofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.