

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 11.03.2008

Ersetzt Ausgabe vom: 01.05.2004



Merkblatt Nr. W0166


Wenofix Zweischichtlack



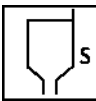



Beschreibung		
Produktbeschreibung		Als Fertiglack auf Mattschliff und als Zweischichtlack verwendbar. Schnelle Trocknung und gute Schleifbarkeit. Wasserbeständig, bedingt Alkoholfest.
Rohstoffbasis		Nitrokombinationsbasis
Anwendungsgebiet		Als Grund- und Decklack für die Möbelfabrikation und den Innenausbau.
Lieferform	Farbtöne	farblos
	Glanzgrad	Glanz, Seidenglanz, Seidenmatt, Matt
Verpackung	Lack	Plastic 1 5 10 25 lt








Technische Daten	
Die Daten gelten für: Wenofix Zweischichtlack W01666 Seidenmatt	
Dichte (23 °C)	0,91 g/cm ³
Festkörpergehalt	21 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	77 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	721 g/l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	110 g/m ² → 8-9 m ² /kg für 23 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W01660 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Eventuell Beizen ODER	W 3778	Wenocell Mattschliff Zwischenschliff Korn 220 - 280		110 g/m ²
	W 0166	Wenofix Zweischichtlack	W 0166	110 g/m ²
	W 0166	Wenofix Zweischichtlack Zwischenschliff Korn 220 - 280	W 0166	110 g/m ²
	W 0166	Wenofix Zweischichtlack	W 0166	110 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren Holzschliff Korn 150 -180

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufzurühren.
	Verdünnung	Nitroverdünnung 100
	Streichen	Nein
	Rollen	Ja
	Spachteln	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Fliessbecherpistole	25" DIN-4	5 – 10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1 oder 2
 Saugbecherpistole	25" DIN-4	5 – 10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1 oder 2
 UB-Pistole					
 Airless-(Airmix)- Spritzen	35" DIN-4	5 – 10 %	11/50	3-4 bar	1 oder 2
 HVLP-Pistole	25" DIN-4	5 – 10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	1 oder 2
 Ablüften					
 Trocknungszeit	Für 23 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	15	Minuten	
	Griffest	nach :	25	Minuten	
	Überlackierbar	nach :	40	Minuten	
	Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Infofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.