

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 19.3.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 02.7.2007



Merkblatt Nr. W01370


Wenolit Zweischichtlack W 01370







Beschreibung		
Produktbeschreibung	Gute Füllkraft, rasche Trocknung, gute Aufhellwirkung. Verändert bei Naturhölzern den Farbton nicht. Sehr gute Lichtechtheit. Ergibt feine Flächen.	
Rohstoffbasis	Cellulose-Acetobutyrat	
Anwendungsgebiet	Dient als Grund- und Decklack für die gehobene Möbelfabrikation und den Innenausbau..	
Lieferform	Farbtöne Glanzgrad	farblos glanz, seidenglanz, seidenmatt, matt, stumpfmatt
Verpackung	Lack	Plastic 1 5 10 25 lt








Technische Daten	
Die Daten gelten für : Wenolit Zweischichtlack W 1374 Für andere Töne können sie abweichen.	
Dichte (23 °C)	0.89 g/cm ³
Festkörpergehalt	17 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	82 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	739 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	110 g/m ² → 8-9 m ² /kg für 30 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. W01370 sowie die Hinweise auf der Etiketle.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Eventuell Beizen	W 1370	Wenolit Zweischichtlack	W 1370	110 g/m ²
		Zwischenschliff Korn 220 - 280		
	W 1370	Wenolit Zweischichtlack	W 1370	110 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren Holzschliff Korn 150 -180

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufzurühren.
	Verdünnung	Alpolan Verdünnung 13000
	Streichen	Ja, kleine Teile und Leisten.
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Fließbecherpistole	30 – 35" DIN 4	5 –10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 Saugbecherpistole	30 - 35" DIN 4	5 –10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 UB-Pistole					
 Airless-(Airmix)- Spritzen	30 - 35" DIN 4	5 –10 %	9-11	2,5-3 bar	2
 HVLP-Pistole	30 - 35" DIN 4	5 –10 %	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 Ablüften	--				
 Trocknungszeit	Für 30 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	20	Minuten	
	Griffest	nach :	30	Minuten	
	Überlackierbar	nach :	1	Stunden	
	Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Bei Verwendung von Wenolit stumpfmatt muss mit Aufhellgrund W W4625 vorgrundiert werden.
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnern oder Reinigungsmitteln

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Infofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.