

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 16.4.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 25.6.2007



Merkblatt Nr. N 841


Spritzspachtel SP 841






Beschreibung	
Produktbeschreibung	Einkomponentenspritzspachtel, gut füllend, leicht schleifbar Basis für Ein- oder Zweikomponenten-Farbaufbau.
Rohstoffbasis	Nitro-Alkydharzkombination
Anwendungsgebiet	Möbel, Innenausbau
Lieferform	Farbtöne weiss
	Glanzgrad --
Verpackung	Blech 1 6 12 20 kg

Technische Daten	
Die Daten gelten für : Spritzspachtel SP 841 Für andere Töne können sie abweichen.	
Dichte (23 °C)	1.26 g/cm ³
Festkörpergehalt	55 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	45 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	572 g/l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	350 g/m ² → 3 m ² /kg für 150 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. N841 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund	N841SP	Spritzspachtel Zwischenschliff	N841SP	350 g/m ²
	N841SP	Spritzspachtel Farblack nach Wahl	N841SP	350 g/m ²
MDF	N841SP	Spritzspachtel Zwischenschliff	N841SP	350 g/m ²
	N841SP	Spritzspachtel Farblack nach Wahl	N841SP	350 g/m ²

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Schliff Korn 180 - 220
	MDF	Schliff Korn 180 - 220 Kanten bzw. Ausfräsungen mit Universalgrund 242 oder Schnellschliffgrund 207 verfestigen.

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufrühren.
	Verdünnung	Nitroverdünner 100
	Streichen	Nein
	Giessen	Ja

	Spachteln	Nein
---	------------------	------

		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fliessbecherpistole	80-100" DIN 4	10-30 %	1,8-2,5 mm	3-4 bar	1-2
	Saugbecherpistole	80-100" DIN 4	10-30 %	1,8-2,5 mm	3-4 bar	1-2
	UB-Pistole	Nein				
	Airless-(Airmix)-Spritzen	80-100" DIN 4	10 %	11-13	3-4 bar	1-2
	HVLP-Pistole	80-100" DIN 4	10-30 %	1,8-2,5 mm	3-4 bar	1-2
	Ablüften	Vor Trocknung bei Temperatur über 40°C soll eine Ablüftzeit von 15 Minuten eingehalten werden.				
	Trocknungszeit	Für 150 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	30	Minuten	
		Griffest	nach :	50	Minuten	
		Überlackierbar	nach :	8	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	+ 15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Ablaugen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.