

# Technisches Merkblatt

Angabe vom: 20.4.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 25.6.2007



Merkblatt Nr. N 6600


## NOVADUR Füller 6600



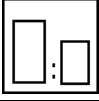
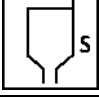


Beschreibung		
<b>Produktbeschreibung</b>		Weisser lufttrocknender 2-K Spritzfüller, sehr gute Füllkraft, schnelle Trocknung
<b>Rohstoffbasis</b>		Polyurethanharz
<b>Anwendungsgebiet</b>		Möbel, Innenausbau, KÜcheneinrichtungen, Ladenbau Kunststoffe (Achtung Haftungstest machen)
<b>Lieferform</b>	Farbtöne	weiss
	Glanzgrad	--
<b>Härter</b>		6510 H / 279H00 / 50
<b>Verpackung</b>	Lack	Blech 5 10 20 kg
	Härter	Blech 0,5 1 2,5 5 lt









Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: Novadur Füller 6600 weiss. Für andere Töne können sie abweichen.			
<b>Dichte (23 °C)</b>	123 g/cm <sup>3</sup>	0.99 g/cm <sup>3</sup>	1.2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	51 ± 2 Gew.-%	46 ± 2 Gew.-%	ca. 51 Gew.-%
<b>Gehalt an org. Lösemittel</b>	49 ± 2 Gew.-%	54 ± 2 Gew.-%	ca. 49 Gew.-%
<b>VOC-Gehalt (EU)</b>	597 g/l	535 g/l	591 g/l
<b>Lagerfähigkeit bei 20 °C</b>	12 Monate	6 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden	
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	150 g/m <sup>2</sup> → 6 m <sup>2</sup> /kg für 40 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. N6600 und N6510H sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
MDF-Platten	N6600	Novadur Füller Zwischenschliff Korn 220-280	N 6600	150 g/m <sup>2</sup>
	N6600	Novadur Füller Zwischenschliff Korn 220-280 Farblack	N 6600	150 g/m <sup>2</sup>
oder MDF-Platte	207	Alpolan Schleifgrund Zwischenschliff Korn 220-280	W 5409	150 g/m <sup>2</sup>
oder folierte Platten	N6600	Novadur Füller Zwischenschliff Korn 220-280	N 6600	150 g/m <sup>2</sup>
		Farblack		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	<b>Untergrund</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	MDF-Platten	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren.  Holzschliff Korn 180 - 220
	MDF-Platten	Kanten bzw. Ausfräsungen vorgängig mit Universalgrund 242 oder Schleifgrund 207 verfestigen

Verarbeitung		
	<b>Vorsichtsmaßnahmen</b>	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	<b>Aufrühren</b>	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	<b>Mischungsvorschrift</b> <b>Topfzeit</b>	10 : 1 ( Lack : Härter ) 8 h
	<b>Verdünnung</b>	Novadur Verdünner 6500V, Alpolan Verdünnung 13000 ( normal ) oder Feyco Verdünnung 95 ( langsam )
	<b>Streichen</b>	Nein
	<b>Rollen</b>	Nein

	<b>Spachteln</b>	Ja				
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	<b>Fliessbecherpistole</b>	30-70" DIN 4	0 – 10 %	1,8-2,2 mm	3-4 bar	2
	<b>Saugbecherpistole</b>	30-70" DIN 4	0 – 10 %	1,8-2,2 mm	3-4 bar	2
	<b>UB-Pistole</b>					
	<b>Airless-(Airmix)-Spritzen</b>	30-70" DIN 4	0 – 10 %	09-11	3-4 bar	2
	<b>HVLP-Pistole</b>	30-70" DIN 4	0 – 10 %	1,8-2,2 mm	3-4 bar	2
	<b>Ablüften</b>	Vor Trocknung bei Temperatur über 40°C soll eine Ablüftzeit von 15' eingehalten werden.				
	<b>Trocknungszeit</b>	Für 40 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	10	Minuten	
		Griffest	nach :	1	Stunde	
		Überlackierbar	nach :	3	Strunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

<b>Wichtige Hinweise</b>	
<b>Spezielle Einschränkungen</b>	
<b>Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur</b>	+ 15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
<b>Anstrich-Entfernung</b>	Abschleifen oder Ablaugen
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.