

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 13.10.2006

Ersetzt Ausgabe vom: 21.10.2005

FEYCO®

Farben • Lacke



Merkblatt Nr. EA9000


FEYCOTECT AKTIVLACK EA 9







Beschreibung	
Produktbeschreibung	Zweikomponenten Grundierung und Zwischengrundierung
Rohstoffbasis	Epoxidharz
Anwendungsgebiet	- Grundierung und Zwischengrund - Haftgrundierung für diverse Untergründe
Lieferform	Farbtöne EA 9-2242 grau EA 9-2250 weiss
	Härter FEYCOTECT AKTIV Härter EA 9-2243
Glanzgrad	Seidenmatt






Technische Daten	Lack	Härter	Mischung 9:1 vol.
Die Daten gelten für EA9-2250 weiss. Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	1.33 g/cm ³	0.93 g/cm ³	ca. 1.29 g/cm ³
Festkörpergehalt	65 ± 2 Gew.-%	37 ± 2 Gew.-%	ca. 62 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	35 ± 2 Gew.-%	63 ± 2 Gew.-%	ca. 40 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	471 g/lt	581 g/lt	482 g/lt
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	12 Monate	in verschlossenen Gebinden
Theoretische Ergiebigkeit	106 g/m ² → 9.4 m ² /kg für 35 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. EA9000 und EA90002243, sowie die Hinweise auf der Etiketete.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Schichtdicke
Stahl, Aluminium, usw. (wetterbeständiger Aufbau)	1x	Feycotect Aktivlack EA9	5111	40-60 µm
	1x	Alpocryl Emaillack SP	5392	40-60 µm
Stahl, Aluminium, usw. (chemische Belastung)	1x	Feycotect Aktivlack EA9	5312	40-60 µm
	1x	Alpotect Emaillack		
Empfehlung		Der Einsatz dieses Produktes ist so vielseitig, dass alle einsatztechnischen Hinweise innerhalb dieses Merkblattes nicht möglich sind.		
		Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.		

Vorbereitung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Stahl	Sandstrahlen oder anschleifen, reinigen
	Aluminium	Anschleifen oder Padschliff (Scotch Brite grob), reinigen oder chemische Behandlung (Chromatierung), reinigen
	Aluminiumprofil	Gut anschleifen oder staubstrahlen, reinigen oder chemische Behandlung (Chromatierung), reinigen
	Zink	Staubstrahlen oder anschleifen, reinigen
	GFK	Anschleifen, reinigen
	Kunststoffe	Auf Anfrage
	Alte Anstriche	Anschleifen, reinigen
	Zementuntergründe	Aufrauen, reinigen

Verarbeitung		
	Vorsichts-massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten. Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. EA9000.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift	9:1 volumemässig mit Feycotect Härter EA9-2243
	Topfzeit	8 Stunden
	Verdünnung	Gemäss untenstehender Tabelle mit Verdünnung V-3000 auf Applikationsviskosität einstellen
	Streichen	Originalviskosität, bei Bedarf 5-10% Verdünnung V-3000
	Rollen	Originalviskosität, bei Bedarf 5-10% Verdünnung V-3000

		<u>Viskosität</u>	<u>Verdünnung</u>	<u>Düse</u>	<u>Druck</u>	<u>Spritzgänge</u>	<u>Schichtdicke</u>
	Fliessbecherpistole	18-22" DIN-4	20-25%	1.4-1.8 mm	3-4 bar	2	40-60 µm
	Saugbecherpistole	18-22" DIN-4	20-25%	1.4-1.8 mm	3-4 bar	2	40-60 µm
	Airless-(Airmix)- Spritzen	20-25" DIN-4	20%	0.6-0.9	3-4 bar	1-2	40-60 µm
	Ablüften	Vor Trocknung bei Temperatur über 40° C soll eine Ablüftzeit von 15 Minuten eingehalten werden					
	Trocknungszeit	Für 40 µm Trockenfilm bei 65 % rel. Luftfeuchtigkeit					
	Bei 20 °C	Staubtrocken		nach :	30	Minuten	
		Griffest		nach :	4	Stunden	
		Chemisch belastbar		nach :	10	Tagen	
		Überlackierbar		nach :	12	Stunden	
	Bei 60 °C	Überlackierbar		nach :	2	Stunden	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Relative Luftfeuchtigkeit max. 80%
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	+ 10 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Sandstrahlen oder Abbeizen mit Metro Fit Standard
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung V-3000

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.