

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 01.04.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 11.04.2000



Merkblatt Nr. 8620


MONODUR-Wischbeize







Beschreibung	
Produktbeschreibung	Monodurwischbeizen sind Lösemittelbeizen mit höchster Lichtechtheit für furnierte oder massive Holzoberflächen. Beizen sind gebrauchsfertig erhältlich.
Rohstoffbasis	Farbstoffe, Lösemittel und geringe Bindemittelanteile
Anwendungsgebiet	Möbel- und Innenausbau sowie Täfer wo ein rustikaler Beizeffekt gewünscht wird.
Lieferform	Farbtöne 7 Basisgrundtöne (untereinander mischbar) 8 Basisbrauntöne (untereinander mischbar)
	Glanzgrad -
Verpackung	Plastic 1 5 lt








Technische Daten	
Die Daten gelten für : Braun 15 Für andere Töne können sie abweichen.	
Dichte (23 °C)	0.91 g/cm ³
Festkörpergehalt	5 ± Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	95 ± Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	860 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	- g/m ² → - m ² /kg für - µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. 862000 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
	8620	Beizen mit Monodur-Wischbeize	8620	150 g/m ²
		Lack		120 – 150 g/m ²
		Zwischenschliff Korn 220 - 280		
		Lack		120 – 150 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Beize immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff Körnung 180 / 220 (Reihenfolge einhalten)

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Beize gut aufrühren.
	Verdünnung	
	Streichen	Ja, gleichmässig auftragen, Überschuss anschliessend mit saugfähigem Lappen abwischen.
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Fliessbecherpistole	Ja Überschuss anschliessend mit saugfähigen Lappen abwischen	-	1,2	1-1,5 bar	1
 Saugbecherpistole	Ja, wie vor	-	1,2	1-1,5 bar	1
 UB-Pistole	Nein				
 Airless-(Airmix)- Spritzen	Nein	-	-	-	-
 HVLP-Pistole	Nein	-	-	-	-
 Ablüften					
 Trocknungszeit	Für - µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	30	Minuten	
	Griffest	nach :	30	Minuten	
	Überlackierbar	nach :	1	Stunden	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Vor Beginn der Beizarbeit ist unbedingt eine Probebeizung auf dem Originalholz durch zu führen. Der Farbton einer Beize ist von mehreren Faktoren abhängig. Beschaffenheit des Holzes, Holzschliff ect. Schwammige und wimmerige Hölzer sowie Hirnholz sollten vorgängig mit Beizausgleich 6340 behandelt werden. Beizausgleich satt auftragen, Überschuss nicht abnehmen, trocknen lassen.
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	-
Gerätereinigung	Sofort mit Nitroverdünner.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.