

# Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 26.5.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 25.6.2007



Merkblatt Nr. 760000


## Nitrowachslack 760







Beschreibung	
<b>Produktbeschreibung</b>	Rasch trocknender Wachslack für EP-gebeizte Nadelholzflächen. Verändert den Farbton des Holzes nicht. Feuert nicht an. Nur für mässig belastbare Oberflächen geeignet.
<b>Rohstoffbasis</b>	Wachskombinationen
<b>Anwendungsgebiet</b>	Deckentäfer, Wandtäfer, Beistelltischli Möbel und Schränke
<b>Lieferform</b>	Farbtöne farblos
	Glanzgrad seidenmatt
<b>Verpackung</b>	Plastic 5 10 25 lt

Technische Daten	
Die Daten gelten für :Nitrowachslack 760 Für andere Töne können sie abweichen.	
<b>Dichte (23 °C)</b>	0.89 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	6 ± Gew.-%
<b>Gehalt an org. Lösemittel</b>	94 ± Gew.-%
<b>VOC-Gehalt (EU)</b>	836 g / l
<b>Lagerfähigkeit bei 20 °C</b>	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	150 g/m <sup>2</sup> → 6 m <sup>2</sup> /kg für 15 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. 760000 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund		Beizen mit EP-Beizen Mit Rosshaarbürste in Faserrichtung leicht ausbürsten.	W 90000	130 g/m <sup>2</sup>
	760000	Nitrowachslack Zwischenschliff Körnung 220-240	760000	150 g/m <sup>2</sup>
	760000	Nitrowachslack	760000	150 g/m <sup>2</sup>
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	<b>Untergrund</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren.  Holzschliff Körnung 150 - 180

Verarbeitung		
	<b>Vorsichtsmaßnahmen</b>	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	<b>Aufrühren</b>	Vor Gebrauch Lack gut aufrühren.
	<b>Verdünnung</b>	Nitroverdünner 100
	<b>Streichen</b>	Ja
	<b>Rollen</b>	Nein
	<b>Spachteln</b>	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
--	------------	------------	------	-------	-------------

	<b>Fliessbecherpistole</b>	23-30" DIN 4	10-30 %	1.8-2.0 mm	2-3 bar	2 x
	<b>Saugbecherpistole</b>	23-30" DIN 4	10-30 %	1.8-2.0 mm	2-3 bar	2 x
	<b>UB-Pistole</b>	Nein				
	<b>Airless-(Airmix)- Spritzen</b>	35" DIN 4		11/50	3-4 bar	2 x
	<b>HVLP-Pistole</b>	23-30" DIN 4	10-30 %	1.8-2.0 mm	2-3 bar	2 x
	<b>Ablüften</b>	--				
	<b>Trocknungszeit</b>	Für 15 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	30	Minuten	
		Griffest	nach :	30	Minuten	
		Überlackierbar	nach :	1	Stunde	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

<b>Wichtige Hinweise</b>	
<b>Spezielle Einschränkungen</b>	
<b>Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur</b>	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
<b>Anstrich-Entfernung</b>	Abbeizen
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.