

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 13.05.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 11.12.2000



Merkblatt Nr. 7563


FEY(N)LINE bunt







Beschreibung		
Produktbeschreibung		Zweikomponenten-Emallack mit Effekt für spezielle Oberflächen. Verleiht der Oberfläche einen besonderen Finish. (feine Struktur)
Rohstoffbasis		2-K-Polyurethanharz
Anwendungsgebiet		Für die Möbelfabrikation, Innenausbau, Kücheneinrichtungen, Ladenbau ect
Lieferform	Farbtöne	In allen RAL, NCS und NCS-S Farbtönen erhältlich, oder nach Muster
	Glanzgrad	Seidenglanz
Härter		H 50 / 279
Verpackung	Lack	Blech 1 5 10 kg
	Härter	Blech 0.5 1 2.5 5 lt









Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: Fey(n)line bunt, weiss LE 80. Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	1.13 g/cm ³	1.0 g/cm ³	1.11 g/cm ³
Festkörpergehalt	49 ± 2 Gew.-%	46 ± 2 Gew.-%	ca. 49 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	51 ± 2 Gew.-%	55 ± 2 Gew.-%	ca. 51 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	576 g / l	547 % g/lt	573 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	120 g/m ² →	8 m ² /kg für	35 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. 756300, W0050H und 279H00 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Spanplatte oder MDF	1090	Alpolan Spritzspachtel Zwischenschliff Korn 240 - 280	5201	250 g/m ²
	756300	FEY(N)LINE bunt	756300	120 g/m ²
Folierte Platten	756300	FEY(N)LINE bunt	756300	120 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	MDF-Platten Folierte Platten	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren Kanten bzw. Ausfräsungen vorgängig mit Universalgrund 242 oder Schleifgrund 207 verfestigen. Reinigen und Anschleifen Korn 360

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift Topfzeit	4 : 1 (Lack : Härter) 8 h
	Verdünnung	Verdünner 13000 (normal) oder V 95 (langsam)
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein

	Spachteln	Nein				
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Flieβbecherpistole	18-22" DIN 4	25%	1,6-2,0 mm	3-4	2
	Saugbecherpistole	Nein				
	UB-Pistole					
	Airless-(Airmix)-Spritzen	22-25" DIN 4	20 - 25%	09-11	3-4	2
	HVLP-Pistole	18-22" DIN 4	25%	1,6-2,0 mm	3-4	2
	Ablüften	Vor Trocknung über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 15 Minuten eingehalten werden.				
	Trocknungszeit	Für 35 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken		nach :	20	Minuten
		Griffest		nach :	2	Stunden
		Überlackierbar		nach :	4	Stunden
		Durchgetrocknet		nach :	10	Tagen

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Für folierte Platten sind unbedingt Haftungstests durchzuführen.
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.