

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 02.04.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 18.08.2008



Merkblatt Nr. 5461


ALPOLAN DUOFINISH



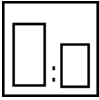




Beschreibung		
Produktbeschreibung		2-K-Klarlack mit hartem dauerelastischem Lackfilm. Mechanisch und chemisch sehr widerstandsfähig. Prüfnormen für : DIN 68861- 1B
Rohstoffbasis		PU-Kombination
Anwendungsgebiet		Möbelfabrikation, Innenausbau, Küchenbau sowie allg. Schreinerarbeiten.
Lieferform	Farbtöne	farblos
	Glanzgrad	1608 Glanz, 1609 Seidenglanz, 1611 Matt, 1612 Stumpfmatt
Härter		279H00 / H 50
Verpackung	Lack	Blech 10 20 lt
	Härter	Blech 0,5 1 2,5 5 lt








Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für:Alpolan Duofinish 1608 Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	0,94 g/cm ³	0.99 g/cm ³	0.94 g/cm ³
Festkörpergehalt	28 ± 2 Gew.-%	46 ± 2 Gew.-%	ca. 30 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	72 ± 2 Gew.-%	54 ± 2 Gew.-%	ca. 70 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	678 g / l	534 g / l	665 g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden	
Theoretische Ergiebigkeit	120 g/m ² → 6-8 m ² /kg für 25 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. 546100, W0050H oder 279H00 sowie die Hinweise auf der Etiketke.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Eventuell Beizen		Beizen		
Holzuntergrund	5461	Alpolan Duofinish Zwischenschliff Korn 280 - 320	5461	120 g/m ²
	5461	Alpolan Duofinish	5461	120 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Körnung 180 - 220
	MDF-Untergrund roh	Körnung 180 - 220
		Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren.

Verarbeitung		
	Vorsichtsmaßnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift Topfzeit	10 : 1 (Lack : Härter) Ca 3 Tage jedoch mit abnehmender Qualitätsbeständigkeit
	Verdünnung	Verdünnung 13000 (Normal) oder V 95 (Langsam)
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Fließbecherpistole	15 – 18" DIN 4	15-20 %	1,8 – 2,2	2-3bar	2
 Saugbecherpistole	15 - 18" DIN 4	15-20 %	1,8 – 2,2	2-3bar	2
 UB-Pistole	--				
 Airless-(Airmix)- Spritzen	18 - 22" DIN 4	15-20 %	9 - 11	3-4 bar	2
 HVLP-Pistole	15 - 18" DIN 4	15-20 %	1,8 – 2,2	2-3bar	2
 Ablüften					
 Trocknungszeit	Für 25 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	10	Minuten	
	Griffest	nach :	20	Minuten	
	Überlackierbar	nach :	2	Stunden	
	Durchgetrocknet	nach :	10	Tage	

Wichtige Hinweise

Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Ablaugen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.