

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 19.11.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 16.12.2008



Merkblatt Nr. 5425


ACIDO 5425 aromatenfrei



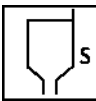



Beschreibung		
Produktbeschreibung		Aromatenfreier säurehärtender Einkomponentenlack mit schneller Trocknung und guten Schleifeigenschaften. Ausgezeichnete Oberflächenhärte und hohe Füllkraft. Gute Wasser- und Alkoholbeständigkeit. Geruchsmild, Umweltverträglich
Rohstoffbasis		Alkydharz/Harnstoff-Kombination
Anwendungsgebiet		Für bessere Oberflächenqualität gegenüber Nitrolacken in der Möbelfabrikation und gesamtem Innenausbau.
Lieferform	Farbtöne	farblos
	Glanzgrad	Glanz, Seidenglanz, Seidenmatt, Matt, Stumpfmatt
Verpackung	Lack	Plastik 1 5 10 25 lt








Technische Daten	
Die Daten gelten für : ACIDO 54256 Seidenmatt.	
Dichte (23 °C)	0,94 g/cm ³
Festkörpergehalt	26 ± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	74 ± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	696 g/l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	120 g/m ² → 7-8 m ² /kg für 23 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. 542501 sowie die Hinweise auf der Etiketle.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Eventuell Beizen	5425	ACIDO af Zwischenschliff Korn 220 -280	5425	120 g/m ²
	5425	ACIDO af	5425	120 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbereitung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff Korn 150 - 180

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch Lack gut aufzurühren.
	Verdünnung	Verdünnung N 4219 V (aromatenfrei, normal) oder Feyco Verdünnung 95 (langsam) Hinweis : Verdünnen mit Alpolan Verdünnung 13000 ist grundsätzlich möglich, jedoch ist das applikationsfertige Produkt nicht mehr aromatenfrei.
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Flieβbecherpistole	20-25" DIN 4	5-10%	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 Saugbecherpistole	20-25" DIN 4	5-10%	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 UB-Pistole					
 Airless-(Airmix)- Spritzen	25" DIN 4	5-10%	11/50	3-4	2
 HVLP-Pistole	20-25" DIN 4	5-10%	1,8-2,0 mm	2-3 bar	2
 Ablüften	3-5 Minuten, Ofentrocknung ca 10 Minuten bei 30 – 60 °C Umluft				
 Trocknungszeit	Für 23 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Staubtrocken	nach :	20	Minuten	
	Griffest	nach :	30	Minuten	
	Überlackierbar	nach :	40	Minuten	
	Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Bemerkung : Gewisse Gummisorten können zur Verfärbung des Lackfilmes führen.
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnern oder Reinigungsmitteln

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Infofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.