

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 6.05.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 1.10.2007



Merkblatt Nr. 5408

Alpolan Universalgrund 242

Beschreibung	
Produktbeschreibung	Sehr gut füllende 2-K-DD Grundierung. Geeignet für die Isolierung von inhaltsstoffreichen Hölzern. Kann auch als glänzender Decklack verwendet werden.
Rohstoffbasis	Polyurethanharz
Anwendungsgebiet	Möbelbau, Innenausbau, Ladenbau, Küchen, Bootsbau
Lieferform	Farbtöne glänzend
Härter	Alpolanhärter 243
Verpackung	Lack Härter

Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: Alpolan Universalgrund 242. Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	0.97 g/cm ³	1.06 g/cm ³	g/cm ³
Festkörpergehalt	43 ± 1 Gew.-%	45 ± 1 Gew.-%	ca. 44 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	56 ± 1 Gew.-%	45 ± 1 Gew.-%	ca. 53 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	550 g/l	580 g/l	560 g/l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	120 g/m ² →	8 m ² /kg für	50 µm Trockenschichtdicke


Sicherheitsdaten

	<p>Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. 540800 und 243H00 sowie die Hinweise auf der Etikette.</p>
--	--







Aufbauberatung









Untergrund	Produkt	Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund	242 Eventuell Beizauftrag Alpolan Universalgrund Zwischenschliff Korn 220 –280	5408	100 g/m2
MDF	242 2-K Decklack Glanzgrad nach Wahl Alpolan Universalgrund Zwischenschliff Korn 220 –280	5408	120 g/m2 100 g/m2
	242 Alpolan Universalgrund Zwischenschliff Korn 220 –280 2-K Decklack Glanzgrad nach Wahl	5408	100 g/m2 120 g/m2
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.			

Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund roh MDF roh	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff Korn 150 - 180 Holzschliff Korn 150 – 180 Kanten bzw. Ausfräsungen vorgängig mit Universalgrund 242 oder Schleifgrund 207 verfestigen.

Verarbeitung

	Vorsichtsmaßnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift Topfzeit	2 : 1 (Lack : Härter) 8 Stunden
	Verdünnung	Verdünner 13000 (normal) oder V 95 (langsam)
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein

	Spachteln	Nein				
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fliessbecherpistole	15 " DIN 4	5 %	1,6–1,8 mm	3-4 bar	1 oder 2
	Saugbecherpistole	15 " DIN 4	5 %	1,6–1,8 mm	3-4 bar	1 oder 2
	UB-Pistole	Nein				
	Airless-(Airmix)-Spritzen	15 " DIN 4	5 %	0,6-11	3-4 bar	1 oder 2
	HVLP-Pistole	15 " DIN 4	5 %	1,6–1,8 mm	3-4 bar	1 oder 2
	Ablüften					
	Trocknungszeit	Für 50 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	10	Minuten	
		Griffest	nach :	60	Minuten	
		Überlackierbar	nach :	3	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	15°C ° C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Vernünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.