




FEYCRYL Emallack SP



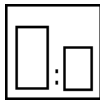
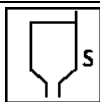


Beschreibung	
Produktbeschreibung	Lufttrocknender, glänzender Zweikomponenten- Emallack mit hoher Wetter- und Glanzbeständigkeit, sowie guter Chemikalien- und Lösemittelfestigkeit
Rohstoffbasis	Polyurethan/Acrylharz-Kombination
Anwendungsgebiet	Aussenlackierungen auf grundiertem Eisen und Aluminium, sowie Kunststoffen
Lieferform	Nach RAL- und NCS-S Farbkarten oder nach Muster
Farbtöne	
Glanzgrad	>90 (60° ∠)
Härter	FEYCRYL Härter 280
Verpackung	Lack Härter






Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für FEYCRYL SP weiss 80. Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	1.40 g/cm³	1.03 g/cm³	1.31 g/cm³
Festkörpergehalt	68 ± 2 Gew.-%	59 ± 2 Gew.-%	ca. 66 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	32 ± 2 Gew.-%	41 ± 2 Gew.-%	ca. 34 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	438 g / lt	418 g / lt	420 g / lt
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Gebinden
Theoretische Ergiebigkeit	77 g/m² →	13 m²/kg für	30 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr.539800 und 280H00 sowie die Hinweise auf der Etiketete.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Schichtdicke
Stahl	1x	Alpotect Grundierung EPV	F40200	40 - 60 µm
	1x	Feycryn Emailack SP	5395	30 - 50 µm
Leicht- und Buntmetalle, Zink, GFK	1x	Feycotect Aktivlack EA9	5111	30 - 50 µm
Kunststoffe	1x	Feycryn Emailack SP		
		Auf Anfrage		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Alpotect Phosphatgrund	Reinigen, wenn älter als 6 Tage: anschleifen und reinigen
	Feycotect Aktivlack EA9	Reinigen, wenn älter als 6 Tage: anschleifen und reinigen
	Alte Anstriche	Gut anschleifen, reinigen, blanke Stellen grundieren

Verarbeitung		
	Vorsichts-massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten. Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. 5398
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift	4:1 gewichtsmässig mit Härter 280
	Topfzeit	Ca. 8 Stunden
	Verdünnung	Gemäss untenstehender Tabelle mit Verdünnung V-95 (langsam) oder Verdünnung V-13000 (schnell) auf Applikationsviskosität einstellen.
	Streichen	Nicht empfohlen
	Rollen	Nicht empfohlen

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
 Fließbecherpistole	18-22" DIN-4	20%	1.4-1.8 mm	3-4 bar	2
 Saugbecherpistole	18-22" DIN-4	20%	1.4-1.8 mm	3-4 bar	2
 Airless-(Airmix)-Spritzen	20-25" DIN-4	15-20%	06-09	3-4 bar	1-2
 Ablüften	Vor Trocknung bei Temperatur über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 15 Minuten eingehalten werden.				
 Trocknungszeit	Für 30 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
	Bei 20 °C	Staubtrocken	nach :	30	Minuten
		Griffest	nach :	6	Stunden
		Überlackierbar	nach :	12	Stunden
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Relative Luftfeuchtigkeit max. 80%
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	+5 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen oder strahlen.
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel U

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.