




ALPOCRYL Emallack KF ringfest



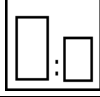
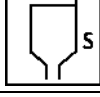



Beschreibung	
Produktbeschreibung	2-K-Emallack für besonders widerstandsfähige und „ringfeste“ Lackierung von Holz, MDF, Spanplatten und folierte Platten.
Rohstoffbasis	Polyurethan-Acrylharz-Kombination
Anwendungsgebiet	Möbel, Innenausbau, Türen, KÜcheneinrichtungen und Ladeneinrichtungen.
Lieferform	Farbtöne Nach RAL- NCS und NCS-S Farbkarten Sonderfarbtöne auf Anfrage Glanzgrad seidenmatt
Härter	H 50 / 279H00
Verpackung	Lack Blech 1, 5 10 kg Härter Blech 0,5 1 2,5 5 lt









Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: Alpoacryl KF weiss . Für andere Töne können sie abweichen.			
Dichte (23 °C)	1.13 g/cm ³	1.0 g/cm ³	1.10 g/cm ³
Festkörpergehalt	50 ± Gew.-%	45 ± Gew.-%	ca. Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	50 ± Gew.-%	55 ± Gew.-%	ca. Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	568 g / l	547 g / l	g / l
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden
Theoretische Ergiebigkeit	130 g/m ² → 6-8 m ² /kg für 50 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten
Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. 537200, W0050H oder 279H00 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Feuchtbereich (zB Bad)	242	Alpolan Universalgrund	5408	130 g/m2
Spanplatten resp.MDF-Platten	1090	Alpolan Spritzspachtel oder	1090	250g/m2
	207	Alpolan Schleifgrund	W 5409	250-400 g/m2
	5372	Alpocryl Emaillack KF	5372	130-240 g/m2
Folierte Platten	5372	Alpocryl Emaillack KF	5372	130- 240 g/m2
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Spanplatten und MDF-Platten	Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. Holzschliff mit Körnung 180 – 220
	Folierte Platten	Reinigen und anschleifen Korn 240
	MDF-Platten	Kanten bzw. Ausfräsungen 2 x mit Universalgrund 242 oder Schleifgrund 207 verfestigen.

Verarbeitung		
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.
	Mischungsvorschrift	4 : 1 (Lack : Härter)
	Topfzeit	10 h
	Verdünnung	Alpolan Verdünnung 13000 (Normal) oder Feyco Verdünnung 95 (Langsam)
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein

	Spachteln	Nein				
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fließbecherpistole	18.-22" DIN 4	10 %	1,8	2-3 bar	1
	Saugbecherpistole	Nein				
	UB-Pistole	Nein				
	Airless-(Airmix)- Spritzen	18-22" DIN 4	10 %	11	2-3 bar	1
	HVLP-Pistole	18-22" DIN 4	10 %	1,8	2-3 bar	1
	Ablüften	--				
	Trocknungszeit	Für 50 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	10	Minuten	
		Griffest	nach :	20	Minuten	
		Überlackierbar	nach :	2	Stunden	
		Durchgetrocknet	nach :	10	Tagen	

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Für PVC und Metalllackierung sind unbedingt spezielle Aufbauempfehlungen zu beachten sowie Verträglichkeits- und Haftungstests durchzuführen !
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
Anstrich-Entfernung	Abbeizen Sandstrahlen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.