

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 01.04.2009

Ersetzt Ausgabe vom: 29.03.2000



Merkblatt Nr. 4601


AC-Patiniertinktur





| Beschreibung | |
|----------------------------|--|
| Produktbeschreibung | Konzentrierte hochlichtechte Farbstofflösungen |
| Rohstoffbasis | Hochlichtechte Farbstoffe |
| Anwendungsgebiet | Zum transparent Einfärben von NC-Lacken, 1-K.-Lacken, SH-Lacken und 2-K-Lacken |
| Lieferform Farbtöne | 1001 hellgelb 1009 blau 1002 gelb 1011 grün 1003 orange 1012 schwarz 1005 hellrot 1017 braun 1007 rot 1018 rotbraun 1008 violett 1020 graubraun |
| Verpackung | Plastic 1 5 lt |



| Technische Daten | |
|---|---|
| Die Daten gelten für schwarz Für andere Töne können sie abweichen. | |
| Dichte (23 °C) | 0.87 g/cm ³ |
| Festkörpergehalt | 3 ± Gew.-% |
| Gehalt an org. Lösemittel | 97 ± Gew.-% |
| VOC-Gehalt (EU) | 845 g / l |
| Lagerfähigkeit bei 20 °C | 12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden |
| Theoretische Ergiebigkeit | -- g/m ² → -- m ² /kg für -- µm Trockenschichtdicke |








| Sicherheitsdaten | |
|------------------|--|
| | <p>Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. 460100 sowie die Hinweise auf der Etiketle.</p> |

| Aufbauberatung | | | | |
|---|---------|---|-----------|--------------------|
| Untergrund | Produkt | | Merkblatt | Schichtdicke Menge |
| | 4601 | 0,1 – 5 % Patiniertinktur dem Lack zugeben. | 4601 | |
| Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik. | | | | |

| Vorbereitung | | |
|--|-------------------|---|
|  | Untergrund | Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein. |
| | | Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren. |

| Verarbeitung | | |
|---|----------------------------------|---|
|  | Vorsichts- massnahmen | Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten. |
|  | Aufrühren | Vor Gebrauch Lack gut aufrühren. Patiniertinktur beifügen und nochmals gut aufrühren ! |
|  | Verdünnung | -- |
|  | Streichen | -- |

| | | |
|---|------------------|----|
|  | Rollen | -- |
|  | Spachteln | -- |

| | Viskosität | Verdünnung | Düse | Druck | Spritzgänge |
|---|---------------------------------------|--|--------|-------|-------------|
|  | Flieβbecherpistole | -- | | | |
|  | Saugbecherpistole | -- | | | |
|  | UB-Pistole | -- | | | |
|  | Airless-(Airmix)- Spritzen | -- | | | |
|  | HVLP-Pistole | -- | | | |
|  | Ablüften | -- | | | |
|  | Trocknungszeit | Für -- µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit | | | |
| | | Staubtrocken | nach : | | |
| | | Griffest | nach : | | |
| | | Überlackierbar | nach : | | |
| | | Durchgetrocknet | nach : | | |

| Wichtige Hinweise | |
|---|---|
| Spezielle Einschränkungen | |
| Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur | 15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden |
| Anstrich-Entfernung | |
| Gerätereinigung | |

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.