

# Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 19.05.2009

Ersetzt Ausgabe vom: --



Merkblatt Nr. 2570


## Motivo Pieno






Beschreibung	
<b>Produktbeschreibung</b>	Wasserverdünnbarer Spritzfüller weiss. Hohe Füllkraft, schnelle Trocknung, gutes Schleifverhalten. Gute Absperrwirkung.
<b>Rohstoffbasis</b>	Acrylpolymer
<b>Anwendungsgebiet</b>	Möbel und Innenausbau, Innentürenfabrikation. Kücheneinrichtungen.
<b>Lieferform</b>	Farbtöne weiss
	Glanzgrad --
<b>Verpackung</b>	Plastikkessel 6 14 kg

Technische Daten	
Die Daten gelten für Motivo Pieno 2570 weiss Für andere Töne können sie abweichen.	
<b>Dichte (23 °C)</b>	1.29 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	52 ± 1 Gew.-%
<b>Gehalt an org. Lösemittel</b>	< 3 ± Gew.-%
<b>VOC-Gehalt (EU)</b>	52 g/l
<b>Lagerfähigkeit bei 20 °C</b>	6 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	150 g/m <sup>2</sup> → 6.5 m <sup>2</sup> /kg für 50 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. 257000 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzuntergrund	2570	Motivo Pieno Zwischenschliff Korn 220-240	2570	100 – 150 g/m <sup>2</sup>
	3950	Motivo Colorato	3950	120g/m <sup>2</sup>
PU-verleimtes MDF	2570	Motivo Pieno Zwischenschliff Korn 220-240	2570	100 – 150 g/m <sup>2</sup>
	3950	Motivo Colorato	3950	120 g/m <sup>2</sup>
Folierte Platten	2570	Motivo Pieno Zwischenschliff Korn 220-240	2570	100 –150 g/m <sup>2</sup>
	3950	Motivo Colorato	3950	120 g/m <sup>2</sup>
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	<b>Untergrund</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
		Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren.
	Holzuntergrund roh	Holzschliff Körnung 180 – 220
	PU-verleimtes MDF	Holzschliff Körnung 180 -220
	Folierte Platten	Reinigen Holzschliff Körnung 220

Verarbeitung		
	<b>Vorsichts- massnahmen</b>	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	<b>Aufrühren</b>	Vor Gebrauch Lack gut aufrühren.
	<b>Verdünnung</b>	Mit Wasser
	<b>Streichen</b>	Nein
	<b>Rollen</b>	Nein

	<b>Spachteln</b>	Nein
---	------------------	------

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge	
	<b>Fließbecherpistole</b>	Lieferform	0-5%	1.8-2.5 mm	1.8-2.5 bar	1-2
	<b>Saugbecherpistole</b>	Nein				
	<b>UB-Pistole</b>	Nein				
	<b>Airless-(Airmix)-Spritzen</b>	Lieferform	0-5%	13/40	3 bar M 1.0-1.5 bar Zer.	1-2
	<b>HVLP-Pistole</b>	Lieferform	0-5%	1.8-2.5 mm	1.8-2.5 bar	1-2
	<b>Ablüften</b>	--				
	<b>Trocknungszeit</b>	Für 50 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	1	h	
		Griffest	nach :	2	h	
		Überlackierbar	nach :	4	h	
		Durchgetrocknet	nach :	16	h	

<b>Wichtige Hinweise</b>	
<b>Spezielle Einschränkungen</b>	Achtung : auf folierten Platten ist unbedingt ein Haftungstest zu machen!
<b>Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur</b>	18 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
<b>Anstrich-Entfernung</b>	Abbeizen
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit Wasser, nach längerem Stehen mit Verdünnung S

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindlich Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.