




ALPOCRYL GRUND 1479








Beschreibung	
Produktbeschreibung	Sehr gut schleifbare, stark füllende Grundierung für PUR-Aufbauten und inhaltsstoffreiche Hölzer und speziell für den Bootsinnenausbau. Auch für peroxid-gebleichte Hölzer geeignet.
Rohstoffbasis	Polyurethanharz
Anwendungsgebiet	Sehr gut geeignet für den hochwertigen Möbel, Küchen und Ladenbau
Lieferform	Farbtöne farblos Glanzgrad glänzend
Härter	UNI-Pur Härter 279
Verpackung	Lack 10 und 20 lt Blechgebinde Härter 2 und 5 lt Blechgebinde






Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für: 147900		Für andere Töne können sie abweichen.	
Dichte (23 °C)	1.0 g/cm ³	1.0 g/cm ³	1.0 g/cm ³
Festkörpergehalt	44 ± 1 Gew.-%	44 ± 1 Gew.-%	ca. 44 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	55 ± 1 Gew.-%	56 ± 1 Gew.-%	ca. 55 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	554 g / lt	566 g / lt	549 g / lt
Lagerfähigkeit bei 20 °C	12 Monate	6 Monate	in gut verschlossenen Originalgebinden

Sicherheitsdaten
Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter Nr. 147900 und 279H00 sowie die Hinweise auf der Etikette.

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holzfurnier	1-2 x	Evtl. Beizen Alpocryl Grund 1479 (Zwischenschliff)	1479	120 – 150 g/m ²
	1 x	DD - Klarlack		120 – 150 g/m ²
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik oder informieren sich in unseren anwendungstechnischen Merkblättern z.B. 2521 oder 2522				

Vorbehandlung		
	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Profilkanten, Schnittflächen und Ausfräsungen	Schleifen, reinigen und vorverfestigen mit Alpolan Schleifgrund 207 (streichen oder spritzen), Zwischenschliff.
	Hartfaser- und MDF-Platten	Schleifen, reinigen
	Holz furnier	Schleifen, reinigen

Verarbeitung					
	Vorsichts- massnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.			
	Aufrühren	Vor Gebrauch sind Lack und Härter gut aufzurühren.			
	Mischungsvorschrift	5:1 Volumenmässig mit UNIPUR Härter 279			
	Topfzeit	4 bis 6 Stunden			
	Verdünnung	Gemäss untenstehender Tabelle mit Verdünnung V-13000 (schnell) oder Verdünnung V-95 (langsam) auf Applikationsviskosität einstellen			
	Streichen	Nein			
	Rollen	Nein			
	Spachteln	Nein			
		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck
					Spritzgänge

	Fließbecherpistole	22-25" DIN 4	5 – 10 %	1,6 – 2,2	3-4 bar	1 – 2 x
	Saugbecherpistole	22-25" DIN 4	5 – 10 %	1,6 – 2,2	3-4 bar	1 – 2 x
	Airless-(Airmix)- Spritzen	25 – 30" DIN 4	0 – 5 %	06-09	3-4 bar	1 – 2 x
	Ablüften	Vor Trocknung bei Temperatur über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 15 min eingehalten werden				
	Trocknungszeit	Für 120 µm Nassfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken nach : 10 Minuten Griffest nach : 1 Stunde Überlackierbar nach : 2-3 Stunden Durchgetrocknet nach : 2-3 Stunden				

Wichtige Hinweise	
Spezielle Einschränkungen	Relative Luftfeuchtigkeit max. 80 %
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	16 °C
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung V 13000

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.