

# Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 01.10.08

Ersetzt Ausgabe vom: 01.04.08




## Hartgrund hell 140



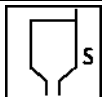


Beschreibung		
<b>Produktbeschreibung</b>		Gute Füllkraft, rasche Trocknung, mittlere Anfeuerung
<b>Rohstoffbasis</b>		Nitrocellulose-Kombination
<b>Anwendungsgebiet</b>		Dient als Grundierung für die anschließende Lackierung mit Nitrolack. Für Möbelfabrikation, Innenausbau sowie für Polier- und Handmattierungsarbeiten.
<b>Lieferform</b>	Farbtöne	farblos
	Glanzgrad	---
<b>Verpackung</b>	Lack	Plastik 1, 5, 10, 20 lt


Technische Daten	
Die Daten gelten für: Hartgrund hell 140 farblos.	
<b>Dichte (23 °C)</b>	0.93 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	14 ± 1 Gew.-%
<b>Gehalt an org. Lösemittel</b>	84 ± 1 Gew.-%
<b>VOC-Gehalt (EU)</b>	800 g/l
<b>Lagerfähigkeit bei 20 °C</b>	12 Monate in gut verschlossenen Originalgebinden
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	130 g/m <sup>2</sup> → 7-8 m <sup>2</sup> /kg für 20 µm Trockenschichtdicke








Sicherheitsdaten	
	<b>Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt Nr. 140000 sowie die Hinweise auf der Etiketle.</b>

Aufbauberatung				
Untergrund	Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge
Holz, eventuell beizen	1400	Hartgrund hell 140 - Zwischenschliff Korn 220 - 280	1400	110-130 g/m <sup>2</sup>
	Div.	Nitrolacke von Feyco oder Wenger, - Handmattierungen oder Kunsthharze		110-130 g/m <sup>2</sup>
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				

Vorbehandlung		
	<b>Untergrund</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und oelfrei sein.
	Holzuntergrund, roh	Holzschliff Korn 150 - 180

Verarbeitung		
	<b>Vorsichts- massnahmen</b>	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	<b>Aufrühren</b>	Vor Gebrauch Lack gut aufrühren.
	<b>Verdünnung</b>	Nitroverdünnung 100
	<b>Streichen</b>	Ja
	<b>Rollen</b>	Ja

	<b>Spachteln</b>	
---	------------------	--

		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	<b>Flieβbecherpistole</b>	25-30" DIN-4	10 – 20 %	1.8 – 2,0	1.8 – 2,0	1
	<b>Saugbecherpistole</b>	25-30" DIN-4	10 – 20 %	1.8 – 2,0	1.8 – 2,0	1
	<b>UB-Pistole</b>					
	<b>Airless-(Airmix)-Spritzen</b>	25–30" DIN-4 s	5 – 10 %	11/50	1,5 – 2,5	1
	<b>HVLP-Pistole</b>	25–30" DIN-4	5 – 10 %	1.8 – 2,0	2 – 2,5 bar	1
	<b>Ablüften</b>					
	<b>Trocknungszeit</b>	Für 20 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit				
		Staubtrocken	nach :	10	Min.	
		Griffest	nach :	20	Min	
		Überlackierbar	nach :	30	Min.	
		Durchgetrocknet	nach :			

<b>Wichtige Hinweise</b>	
<b>Spezielle Einschränkungen</b>	
<b>Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur</b>	15 °C Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden
<b>Anstrich-Entfernung</b>	Aceton oder Abbeizer
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit Verdünner oder Reinigungsmittel

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.